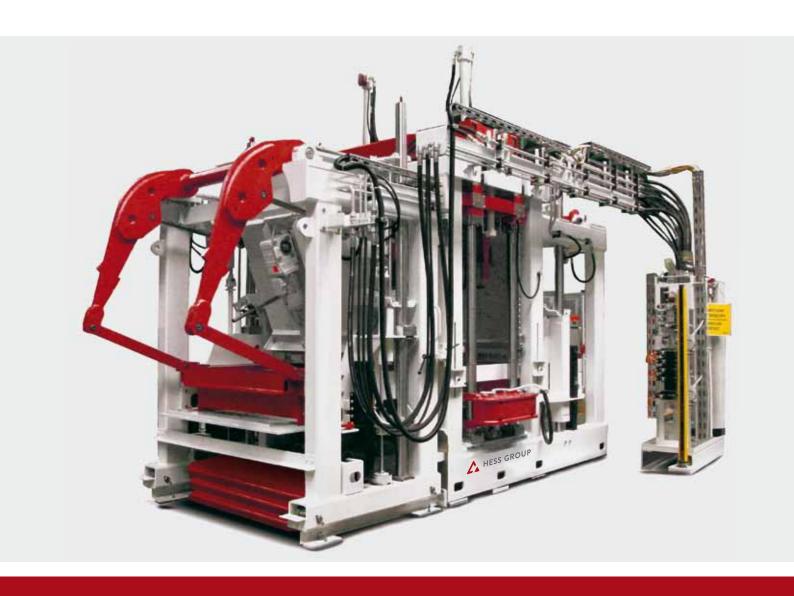


RH 1400-3







Kosteneffiziente Lösungen

Die RH 1400 vereinbart Kosteneffizienz mit optimierter Performance für hochwertige Betonsteinprodukte. In Kombination mit dem speziell für die RH 1400 entwickelten Umlauf, ist es möglich, die Investitionskosten zu reduzieren ohne auf die Vorteile einer Großbrettanlage verzichten zu müssen.

Technische Daten*

Fertigungsunterla	1.400 x 1.100		
Fertigungsfläche (mm)**:		1.300 x 1.050	
min. Produkthöhe (mm):		25	
max. Produkthöhe (mm):		400	
Maschinengewicht (kg):		22.500	
Pflasterstein 10x20x6 ohne Vorsatz	Taktzeit (s)	13	
	m² in 8h	2.033	
	Anzahl Steine/Form	54	
Pflasterstein 10x20x6 mit Vorsatz	Taktzeit (s)	17	
	m² in 8h	1.555	
	Anzahl Steine/Form	54	
Hohlblock 20x40x20	Taktzeit (s)	16	
	Stück in 8h	18.360	
	Anzahl Steine/Form	12	

Bretttiefe maximal (mm)	1100
Brettbreite maximal (mm)	1400
Fertigungshöhe minimal (mm)	25
Fertigungshöhe maximal (mm)	400
Mechatronic, Frequenzregelung	•
Auflast Steinhöhenanschläge 4 Stück	0
Auflastklemmung geschraubt	•
Auflastklemmung pneumatisch	0
Auflastquerreiniger gerade	0
Formklemmung pneumatisch	•
Hydraulikfunktion für Formklappen	0
Formwechsel manuell	•
Formwechselkran	0
Kernbeton Colormix Schublade	0
Kernbetonsilo Siloauskleidung PA/ Hardox	0
Kernbeton Füllwagen mit Füllgitter Zylinderantrieb	•
Pneumatischer Abstreifer Vorsatzbetonfüllwagen	0
Vorsatzbetonfüllwagen mit Glättrolle	0
Vorsatzbeton Colormix Schublade	0
Vorsatzbetonsilo Siloauskleidung PA/ Hardox	0
Elektrische vertikale Verstellung Beschicker	0
Ziehblecheinrichtung am Brettransport	0
Kernziehvorrichtung separat	0
Styroporeinleger schwenkbar	0
Kühlturm für Hydraulik	0



Füllwagen mit Füllstandsüberwachung und angetriebenem Füllgitter



Rütteltisch



Pneumatische Formklemmung (optional)



Pneumatische Auflastklemmung (optional)



Bedienpult

Zusammenfassung technischer Daten





Koloriertes Pflaster

Platten









Mauersteine





Koloriertes Pflaster Bordsteine (ausgewaschen)

Hohlblöcke

Technische Daten Betonsteinmaschinen*

		RH 500	RH 600	RH 1400	RH 1500	RH 2000 (M-Version)
Fertigungsunterlage (mm)**		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Fertigungsfläche (mm)**		1.100 x 620	1.300 x 650	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250
min. Produkthöhe (mm)		25	25	25	25	25
max. Produkthöh	ne (mm)	300	300	400	500	500
Maschinengewicht in VA- Ausführung (kg)		7.700	14.000	22.500	46.000	48.000
	Taktzeit (s)	17	14	13	10,5	10
Pflasterstein 10x20x6 ohne Vorsatz	m² in 8h	863	1.258	2.033	2.517	3.230
	Anzahl Steine/ Form	30	36	54	54	66
	Taktzeit (s)	22	18	17	12,5	11,5
Pflasterstein 10x20x6 mit Vorsatz	m² in 8h	667	979	1.554	2.114	2.809
	Anzahl Steine/ Form	30	36	54	54	66
	Taktzeit (s)	20	16	16	14,5	13,5
Hohlblock 20x40x20	Stück in 8h	6.120	13.770	18.360	20.258	32.640
	Anzahl Steine/ Form	5	9	12	12	18

Technische Daten Mischer*

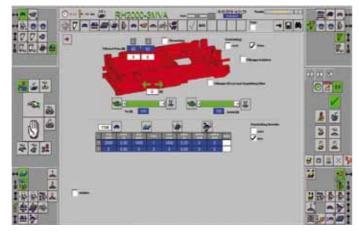
		SM 400	SM 1500	SM 2250	SM 3375	SM 4500
Trockenfüllung	ı	400	1.500	2.250	3375	4500
Füllgewicht max.	kg	640	2.400	3.600	5.400	7.200
Festbetonausstoß / Charge	m³	0,270	1	1,5	2,25	3
Hauptantrieb	kW	15	22	30	2x22	3x22
Anzahl Sternantriebe (einzeln angetrieben)	pcs	2	2	2	3	3
Aufzugsantrieb	kW	5,5	18,5	18,5	22	30



Steuerung

Die Betonsteinmaschinen von HESS sind mit einem Bedienpult ausgestattet. Höhe und Bildschirm-Winkel können ganz nach den Bedürfnissen des Bedieners eingestellt werden. Ein übersichtliches Touchpanel ermöglicht die volle Kontrolle über sämtliche Funktionen der Betonsteinmaschine.

Die grafische Benutzeroberfläche ist intuitiv aufgebaut. Symbolische Schaltflächen vereinfachen die Bedienung der einzelnen Parameter und machen die Steuerung innerhalb kürzester Zeit verständlich. Einstellungen müssen nicht mehr über die komplizierte Eingabe vieler Werte vorgenommen werden. Meist genügt es, an "einer Stellschraube zu drehen", die intelligente Steuerungs-Software berechnet alle dazugehörigen Parameter automatisch mit. Viele Einstellungen können somit über einen einfachen Schieberegler gesteuert werden. Dieses Bedienkonzept erlaubt auch relativ unerfahrenem Personal sich schnell mit der Steuerung vertraut zu machen.



Füllwagensteuerung mittels Schieberegler

Weitere Merkmale der Steuerung:

- Der automatische Formwechsel kann mittels Fernbedienung direkt an der Maschine überwacht werden
- Für jede Formeinstellung und Produktgruppe kann eine eigene Rezeptur abgespeichert werden
- Gleiches Bedienkonzept für Mischer, Betonsteinmaschinen, Fahrzeuggruppen etc.

Fertigungsstatistik (Industrie 4.0)

Mit der HESS-Fertigungsstatistik lassen sich alle relevanten Produktionsdaten wie Aufträge, Schichten, Personal, Stückzahlen, Stillstandszeiten etc. überwachen. Alle Daten werden in einer Microsoft SQL-Datenbank gesammelt und nach Standorten, Anlagen und Anlagenteilen sortiert. Das macht es möglich, mehrere Fertigungsanlagen mit einem Erfassungssystem auszuwerten. Zur Visualisierung wird eine web-basierte Schnittstelle verwendet. Die Daten lassen sich einfach und bequem über einen Web-Browser aufrufen. Über ein Smartphone oder Tablett kann man somit überall auf der Welt seine Produktionsdaten einsehen.

Merkmale der HESS Fertigungsstatistik:

- Produktionsdaten können über mobile Endgeräte überall und jederzeit eingesehen werden
- Serienmäßig bei jeder Anlage, Nachrüstung möglich
- Produktionsdaten werden gesammelt, ausgewertet und miteinander verglichen
- Einzelne Anlagenteile können separat erfasst werden: Mischer, Betonsteinmaschine,
 Fahrzeuggruppe, Kammer

Im Zuge der zunehmenden Digitalisierung der Produktion (Industrie 4.0) kann die HESS-Fertigungsstatistik zur Verbesserung relevanter Herstellungsprozesse eingesetzt werden:

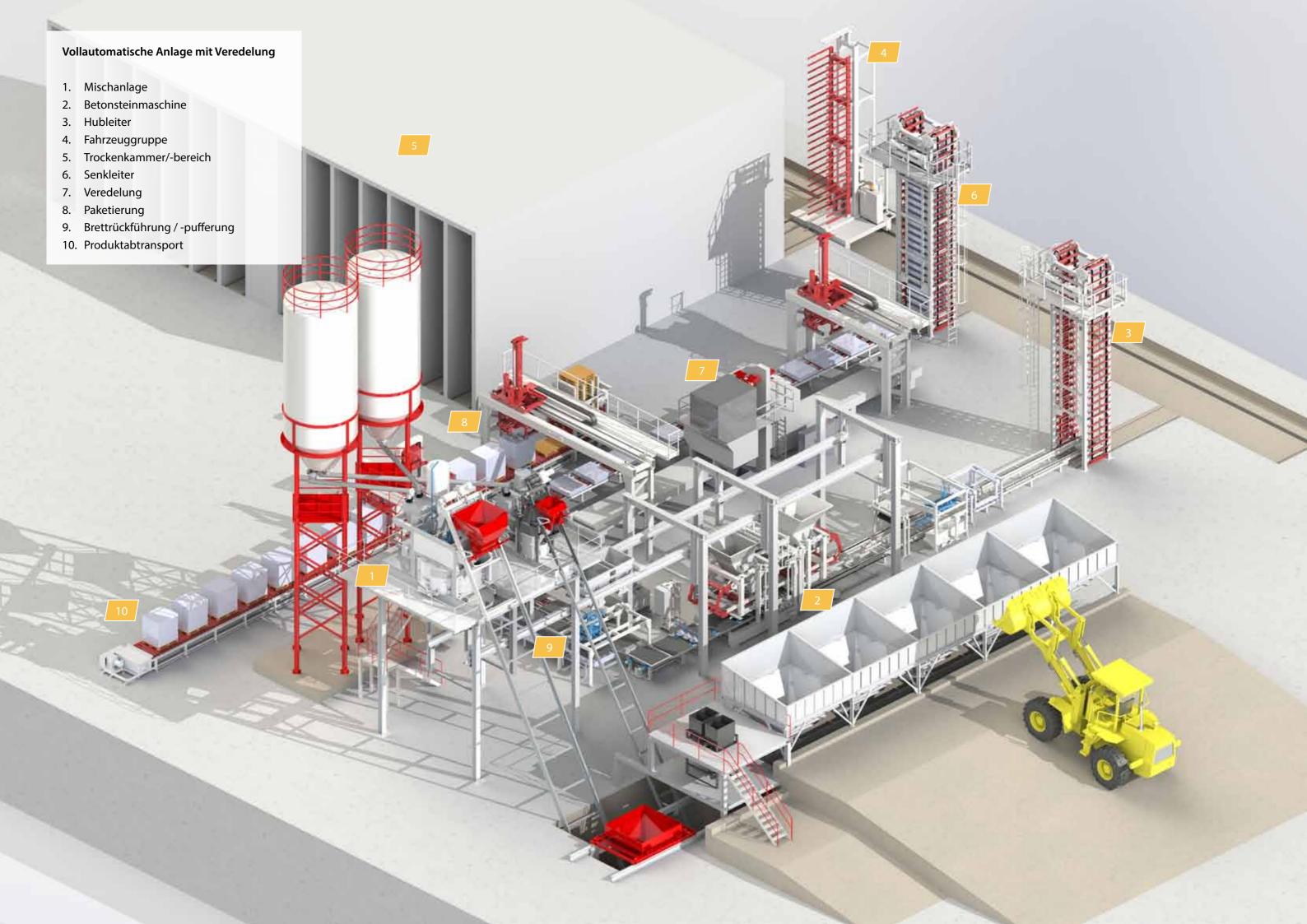
- Digitale Kammer- und Lagerverwaltung
- Anbindung an ERP-Systeme (SAP, Navision)
- Einbindung in kundeneigene Auftragsverwaltung
- Rückmeldung produzierter Mengen an Kundensysteme
- Einbindung von Qaver-Messdaten zur Qualitätskontrolle
- Produktverfolgung (auch mittels QR-Code)

Vorteile:

- Prozessrückmeldung führt zu Zeit- und Kostenersparnis
- Erhöhung bzw. Sicherstellung der Qualität











Perfekte Mischergebnisse in kurzer Zeit

Für die Fertigung hochwertiger Betonprodukte (Pflasterstein, Bordsteine, Hohlblocksteine, Platten, Rohre, Schächte, Fertigteile) bietet HESS die dafür erforderlichen Mischanlagen inkl. aller Dosiereinrichtungen für Zuschlagstoffe, Zement sowie Color-Mix-Beton an.

Die Planetenmischer der Serie SM zeichnen sich durch folgende Besonderheiten aus:

- Selbsttragende Konstruktion mit Unter- und Oberrahmen
- Getrenntes Antriebssystem (für Werkzeugteller und Mischsterne)
- Anhalten und Anfahren des gefüllten Mischers jederzeit möglich
- Zwei große gegenüberliegende Türen für Reinigung und Wartung
- Zwei große Entleerungsöffnungen im Boden
- Deutlich weniger Betonrückstände bzw. Reinigungsaufwand durch spezielle Wasserzuführung
- Optional ist für die Zementzugabe in den Mischer eine spezielle Fördereinrichtung lieferbar (fast staubfreie Zementzugabe)
- Durch hohe Mischintensität besonders geeignet für Betone mit niedrigem Wasser-Zement-Wert



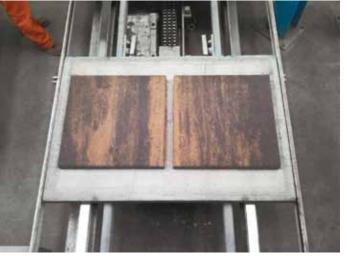
Vorsatzmischer



Innenansicht



Color-Mix Dosierbänder



Color-Mix Produkte



Innenansicht





Trockenseite

Fördertechnik und Handlingsysteme von HESS

Um den Fertigungsprozess von Betonprodukten rationell und wirtschaftlich gestalten zu können, sind neben innovativen Dosier-, Misch- und Fertigungsanlagen auch leistungsfähige Transport- und Handlingsysteme erforderlich. Deshalb bietet HESS zum Fördern, Puffern und Lagern der frischen und ausgehärteten Betonprodukte ein umfangreiches Programm leistungsfähiger und in der Praxis bewährter Lösungen an. Gerade in der Brettfertigung von Pflastersteinen sind Taktzeiten unter 10 Sekunden keine Seltenheit! Aus diesem Grund ist die Logistik des zuführenden, als auch weiteren Produktionsverlaufs auf Nass- und Trockenseite ein entscheidender Faktor für die Qualität und Wirtschaftlichkeit der Betonsteinfertigung. Vollautomatisierte Handling-Systeme, die in optimaler Weise auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt sind, nehmen für die Produktivität eines Betonsteinwerkes einen immer größeren Stellenwert ein.



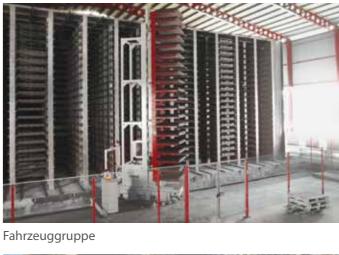
Puffergerüst



Ausschleusstation

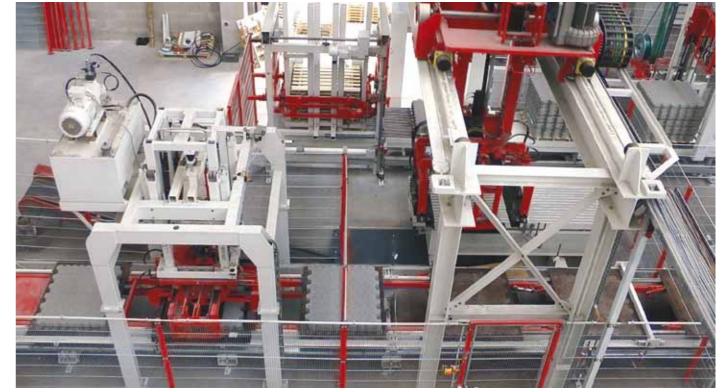


Senkleiter mit Bypass





Auswaschanlage



Steinlagendoppler und Paketierer



Unser Team steht Ihnen bei allen Fragen gerne zur Verfügung. Unser oberstes Ziel ist es, Ihre Anforderungen mit einem qualitativ hochwertigen Service zu erfüllen. Unser Produktportfolio wird stetig für Sie erweitert. Hier bieten wir Ihnen Leistungen, die zu einer optimalen Anlagenverfügbarkeit beitragen, u.a.:



Qualitativ hochwertige Ersatzteile und kompetente Beratung - weltweit



Kompetente Unterstützung bei der Lösungsfindung - rund um die Uhr



Effiziente Unterstützung und technischer Support mit Teleservice



Sicher - schnell - Informationen überall verfügbar



Professionelle Beratung zu allen Fragen der Verfahrentechnik



Optimierte Retrofits dank kontinuierlicher Weiterentwicklung



HDPS Software - Ihre Vorteile: Informationen dort verfügbar, wo sie benötigt werden!

- In der Produktion / Wartung / Instandhaltung
- In der Logistik zur Warenbestandsoptimierung
- In der Materialdisposition zur Beschaffung notwendiger Ersatz- und Verschleißteile
- Kundenspezifisch zugeschnitten
- Bessere Kommunikationsmöglichkeiten zwischen Anwender und Servicetechniker
- Kundenspezifische Landessprache möglich



Training Academy

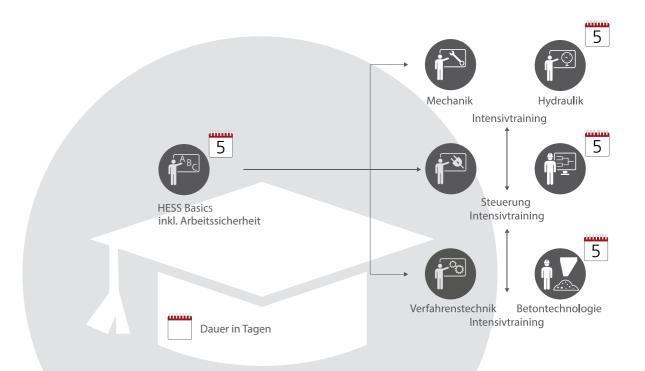
Der After Sales Service von HESS bietet umfangreiche Trainingsprogramme für Ihre Mitarbeiter beim Standort Burbach an:

- Aufeinander aufbauende Schulungen
- Sukzessive Aus- und Weiterbildung in den Bereichen: Maschinenbedienung, Instandhaltung und Betontechnologie

Profitieren Sie durch Ihre Mitarbeiter vom Know-how und der langjährigen Erfahrung unserer kompetenten Trainer:

- Praktische Übungen an speziell konzipierten Modellen oder Maschinenkomponenten
- Darstellung komplexer Bewegungsabläufe mittels Animationen und Videos
- Übermittlung der Schulungsunterlagen in digitaler Form mittels Tablet
- Erworbene Kenntnisse jederzeit und überall verfügbar
- Optimale Schulung und Know-How-Transfer von Beginn an
- Systematische Kompetenzsteigerung durch Intensivtraining

Steigerung der Produktivität durch Best Practice, präventive Vermeidung von Ausfällen und Reduzierung von Rüstzeiten durch routinierte Arbeitsweise sind nur einige Vorteile, die sich aus den Schulungen ergeben.





HESS Group GmbH

Freier-Grund-Straße 123 57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland

Tel.: +49 2736 4976 0
Fax: +49 2736 4976 620
E-Mail: info@hessgroup.com
Internet: www.hessgroup.com

